



1 - TROUS DE FIXATION

Modèle	Taraudage ISO	Profondeur (mm)	Nombre de trous	SUR Ø (mm)
033	M5 x 0,8	8	4	36
053	M5 x 0,8	8	4	42
073	M6 x 1	10	4	50
093	M8 x 1,25	13	4	70
103	M10 x 1,5	16	4	102
123	M10 x 1,5	16	4	102
143	M12 x 1,75	20	4	125
163	M20 x 2,5	32	4	165

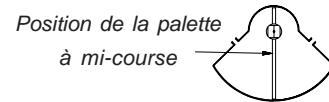
Note : Il est indispensable d'utiliser tous les trous de fixation avec le même serrage.

ATTENTION : NE PAS UTILISER DE MARTEAU OU AUTRE OUTIL INADAPTE SUR L'ACTIONNEUR. CELA POURRAIT DEFORMER LES FACES INTERNES DE FROTTEMENT.

2 - MONTAGE

2-1 L'actionneur et l'unité entraînée doivent être montés de façon coaxiale.

Vérifier que la palette de l'actionneur et l'unité entraînée peuvent tourner dans le même sens entre leurs butées.



2-2 Il ne doit pas exister de force axiale sur le carré d'entraînement de l'actionneur. Prévoir un jeu suffisant entre l'actionneur et l'unité motorisée.

2-3 L'actionneur peut être monté dans n'importe quelle orientation.

3 - ALIMENTATION EN AIR

Pour les positionneurs pneumatiques (0,2-1 bar), voir la notice K065

Pour les positionneurs électro-pneumatiques (4-20 mA), voir la notice K090

Pour les actionneurs tout ou rien, voir ci-dessous

3-1 Le raccordement par tubes souples en nylon est recommandé. Les dimensions doivent être proportionnelles aux orifices des actionneurs concernés. Des tailles inférieures réduisent les performances des actionneurs.

3-2 L'alimentation en air des actionneurs simple et double effet doit être propre et sèche. L'air lubrifié peut être utilisé pour les simple et double effet mais SURTOUT PAS pour les positionneurs.

4 - PILOTAGE

4-1 Des butées auxiliaires externes sont fortement recommandées quand l'actionneur pilote un mécanisme non équilibré et/ou d'inertie importante (exemple : levier, couvercle de cuve, porte...).

4-2 Le second carré de sortie de la palette peut être utilisé pour indiquer la position, pour une manœuvre de secours ou pour ajouter des modules comme ressort de rappel, boîtier de contacts de fin de course, positionneurs etc.

4-3 La pression de l'air comprimé ne doit pas dépasser 7 bar (100 PSI).

4-4 La température d'utilisation ne doit pas dépasser 80°C.

4-5 Des indicateurs ou des moniteurs de position sont disponibles.



5 - MAINTENANCE

La maintenance est limitée au remplacement des joints dès que leur usure diminue les performances de l'actionneur. La durée de vie des joints varie en fonction des applications, de la fréquence des cycles, de la température, de la propreté de l'air comprimé, etc... (voir notice K024).

6 - PIECES DETACHEES RECOMMANDEES

Des kits de joints standards sont disponibles pour chaque modèle d'actionneur. Ils contiennent :

- 2 joints de palette
- 2 expandeurs
- 2 joints de sortie d'axe

+ tout le nécessaire : joints toriques, écrous et graisse.

Un tube de pâte silicone est nécessaire pour assurer l'étanchéité des coquilles.

7 - REGLAGES

7-1 Le réglage de la course : uniquement sur les modèles avec butées réglables

Modèles	Amplitude de réglage disponible
03/07/09/14/16	10°
05	8°
10/12	11°

Il est possible de réduire l'amplitude de rotation avec des butées de fin de course non standard. Pour plus de détails, consulter KINETROL.

7-2 Réglage de la vitesse :

On peut obtenir un pilotage lent de l'actionneur, sans réduction significative du couple de sortie de l'actionneur, en montant des régulateurs de débit à l'échappement.

On peut obtenir une vitesse très rapide de l'actionneur sous certaines conditions en montant des vannes à échappement rapide. Pour plus de détails, consulter KINETROL

8 - SENS DE ROTATION

Lors du montage sur robinets ou vannes, il faut faire en sorte que l'actionneur agisse en sens horaire pour la fermeture et en sens anti-horaire pour l'ouverture.