



AMORTISSEUR A ROTATION CONTINUE - X-CRD

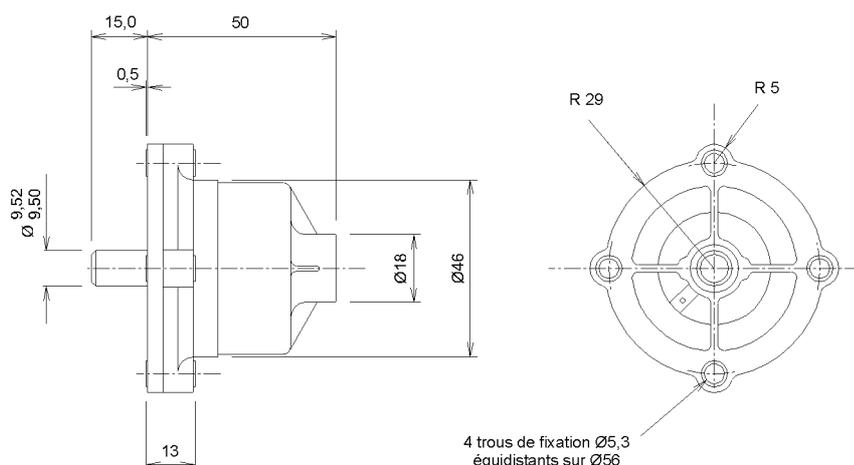
A009

SPECIFICATION

Taux	Fixe - voir courbes ($\pm 10\%$)
Températures mini.-maxi.	de 0°C à 60°C
Couple de frottements	0.034 Nm
Matériau axe	Acier mi-dur cémenté 080A15
Matériau boîtier	Alliage de zinc Mazak 3
Masse	355 g



Brevets britanniques et étrangers



APPLICATIONS

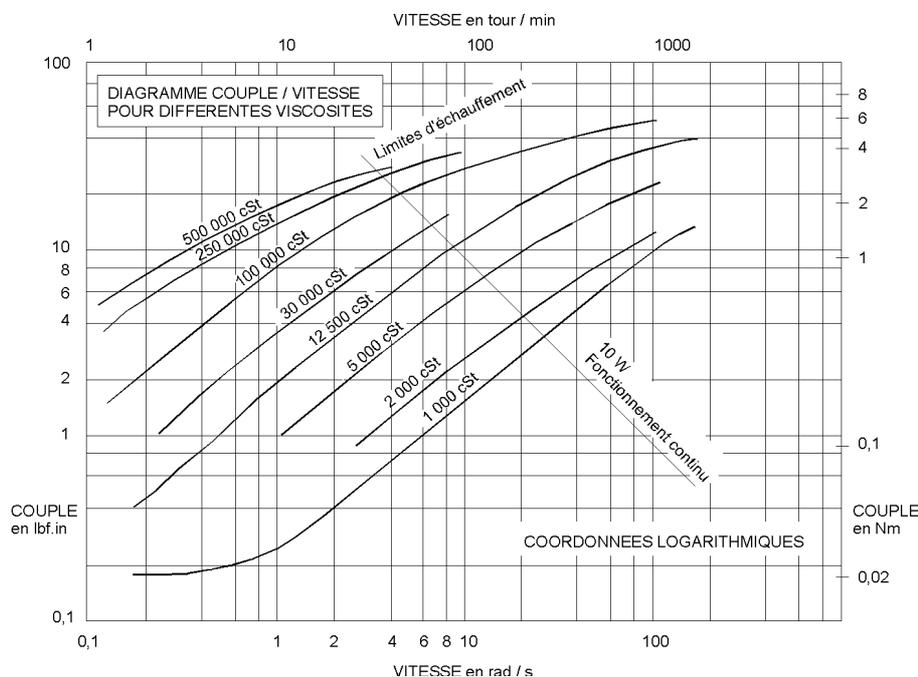
Cet amortisseur a été conçu pour satisfaire des applications en grande série là où le prix unitaire est de première importance.

L'amortissement est produit par le cisaillement du fluide aux silicones.

Le frottement statique est plus élevé que celui des autres amortisseurs de taux équivalent mais reste négligeable pour la plupart des applications. Ce modèle est conçu pour supporter uniquement la torsion, il faut donc éviter les charges axiales et radiales.

Ces amortisseurs sont disponibles à différents taux fixes selon la viscosité du fluide utilisé qui doit être précisée lors de la commande (voir courbes ci-contre). Le remplissage est prévu pour tolérer la dilatation du fluide par augmentation de température. Aucun ajout n'est nécessaire durant toute la vie de l'amortisseur. Le X - CRD peut être livré avec un axe en acier non-cémenté.

Voici quelques applications typiques: amortissement de composants mobiles de machines légères, de machines à copier, contrôle de déroulement de bobine, de descente.



VISCOSITES DISPONIBLES

1.000; 2.000; 5.000; 12.500; 30.000; 100.000; 250.000; 500.000 cSt.

CODIFICATION

X - CRD - (viscosité)

Exemple : Le X - CRD - 12.500 a un fluide de 12.500 cSt.

KINETROL