



I - DESCRIPTIF

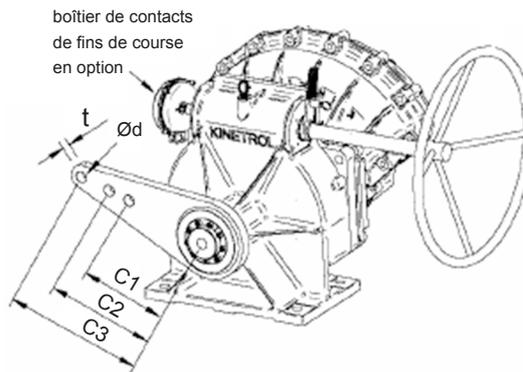


Figure 1

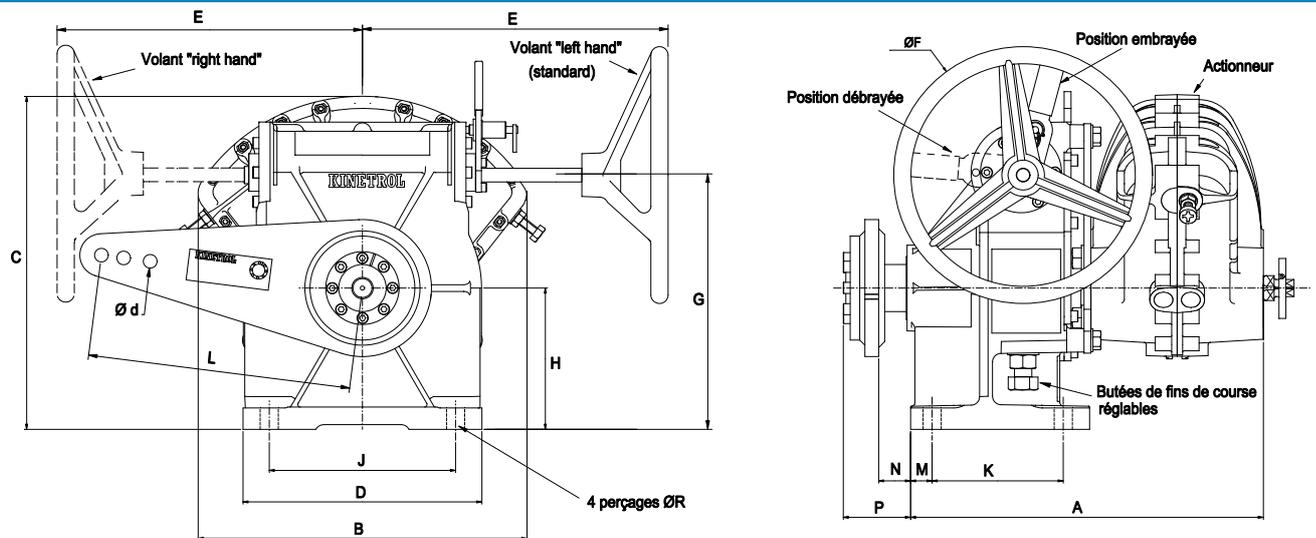


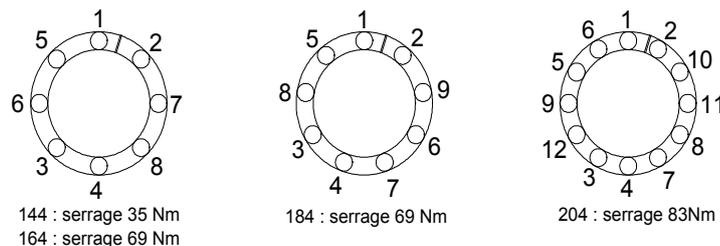
Figure 3

Dimensions principales en mm

Modèle	A	B	C	D	W*	ØF*	G	H	J	K	L*	M	N#	P	ØR	Masse en kg	Couple en Nm
144	410	380	390	275	300	300	300	165	216	152	300	25	13-32	70	21	46 kg	1 375 Nm
164	495	530	470	275	330	400	300	165	216	152	300	25	13-32	70	21	51 kg	3 100 Nm
184	721	680	620	496	430	760	479	229	416	222	406	38	19-45	94	27	141 kg	6 900 Nm
204	981	680	620	496	508	600	479	229	416	222	406	38	30-38	94	27	158 kg	12 760 Nm

- * les valeurs E, ØF & L sont des valeurs courantes et peuvent être spécifiées à la commande.
- La dimension et l'emplacement des trous "d" et l'épaisseur "t" du levier sont spécifiés à la commande.
- La cote N est réglable entre ses 2 extrémités.
- La masse indiquée est exprimée en Kg et n'inclut pas l'actionneur.

Figure 2





II - TRANSPORT :

L'anneau de levage sert à transporter le réducteur seul. Dès que le réducteur est monté sur un actionneur, celui-ci doit être soutenu par une courroie adaptée pour le transport, en plus de l'utilisation de l'anneau de levage.

III - INSTALLATION :

L'appareil doit être fixé sur un plan rigide en utilisant les 4 trous de fixation.

IV - LEVIER :

Assurez-vous qu'il existe l'espace libre nécessaire entre le levier et les autres éléments environnants.

Il est conseillé de monter le levier du côté opposé au volant.

Dans tous les cas le levier doit être muni d'une protection afin de prévenir les risques de blessure.

V - MONTAGE DU LEVIER SUR SON AXE :

Ne pas utiliser de bisulfure de molybdène entre l'axe, le bloc de serrage et le levier.

Conseil : s'assurer que l'actionneur pneumatique est en butée de fin de course et qu'il y est fermement maintenu. Pour cela, utiliser la commande manuelle pour positionner la palette de l'actionneur en fin de course (voir instruction sur le fonctionnement manuel ci-dessous) et laisser le réducteur en position embrayée pour bloquer l'actionneur.

1 - Le levier est fixé à l'aide d'un bloc de serrage constitué de 2 brides munies de 8 trous pour la fixation et de 4 trous pour l'écartement des brides. 8 vis sont également fournies. Conseil : graisser les vis avant montage.

Mettre en place 3 vis dans 3 trous d'écartement des brides. Cela empêchera les brides avant et arrière de s'incliner pendant la mise en place.

2 - Serrer sans les bloquer les 5 autres vis jusqu'à ce que le levier et son bloc de serrage soient positionnés sans jeu selon l'orientation désirée. Le bloc de serrage doit être en contact avec l'axe sur tout son périmètre intérieur et doit être complètement enveloppé par le moyeu du levier. Retirer les 3 premières vis d'écartement et les mettre en place dans les 3 derniers trous de fixation.

3 - Serrer toutes les vis en suivant la séquence indiquée figure 2. Serrer en 5 ou 6 étapes jusqu'à ce que chaque vis soit serrée avec un couple de serrage égal à la valeur indiquée figure 2 (par taille).

4 - Le cas échéant, débrayer le réducteur pour permettre une utilisation en mode pneumatique.

VI - RETRAIT DU LEVIER :

Retirer les vis du bloc de serrage et les insérer dans les trous d'écartement des brides. Serrer en suivant la même séquence que pour la fixation. Attention : le levier est lourd et peut tourner sous l'effet de son poids. Il doit être soutenu pour éviter le risque de blessure.

VII - FONCTIONNEMENT :

Ne pas utiliser l'appareil tant qu'une protection adaptée n'a pas été installée. Ne jamais essayer d'embrayer ou de débrayer le réducteur quand le levier est en mouvement ou quand l'actionneur est sous pression.

Fonctionnement en mode manuel :

Si le levier est en position débrayée, tirer le verrou et tourner la manette vers la position embrayée. Ne pas forcer pour engager les engrenages : si nécessaire, tourner légèrement le volant. Le verrou est rappelé par un ressort et s'engage dans le trou correspondant à la position embrayée.

Sens de rotation :

Tourner le volant dans le sens horaire entraîne :

- la rotation de l'actionneur dans le sens anti-horaire (vu depuis la flèche 'X')
- la rotation du levier dans le sens horaire (vu depuis 'Y')

Ne pas tenter de "forcer" le réducteur en appliquant un levier sur le volant.

Fonctionnement pneumatique :

La commande manuelle doit être en position débrayée. Si ce n'est pas le cas, tirer le verrou et tourner la manette vers la position débrayée.

Le verrou est rappelé par un ressort et s'engage dans le trou correspondant à la position débrayée.

**VIII - MONTAGE DE L'ACTIONNEUR :**

1 - Fixer la plaque de montage sur l'actionneur selon la figure 4 (vis "A"). Utiliser de la colle frein-filet faible. (Taille vis et couple de serrage : cf tableau ci-dessous).

2 - Etablir si l'axe de l'actionneur est en position fin de course horaire, anti-horaire ou position médiane.

Embrayer le réducteur et, à l'aide du volant, faites tourner l'axe du réducteur jusqu'à ce que son carré femelle soit aligné sur le carré mâle de l'actionneur.

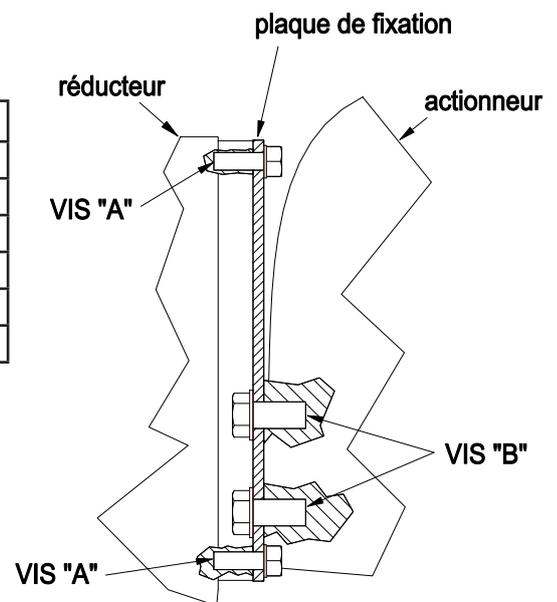
En utilisant un système de levage adéquat, présenter l'actionneur en face du réducteur et engager l'axe de l'actionneur dans le carré du réducteur.

3 - Fixer le réducteur sur la plaque à l'aide des 4 entretoises fournies, de 4 vis "B" et de colle frein-filet faible (voir figure 4). Si nécessaire, tourner le volant pour aligner les trous avec les vis. Il est ensuite nécessaire de débrayer le réducteur pour serrer une des 4 vis.

(Taille vis et couple de serrage : cf tableau ci-dessous).

4 - Régler les butées de fins de course du Damper Drive de manière à ce que ce soient elles qui limitent la course, et non pas celles de l'actionneur.

Modèle	VIS "A"		VIS "B"	
	Taille en mm	Couple (Nm)	Taille en mm	Couple (Nm)
124	M12 x 30	104	M12 x 35	62
144	M16 x 35	210	M12 x 35	62
164	M24 x 45	570	M16 x 70	145
184	M30 x 60	1050	M24 x 50	350
204	M30 x 60	980	M24 x 50	641

**IX - DEMONTAGE DE L'ACTIONNEUR :**

La procédure est simplement l'inverse du montage.

Il est conseillé d'embrayer le réducteur ou de soutenir le levier, sinon il risque de tourner sous l'effet de son poids et de provoquer une blessure.

X - CHANGEMENT DE COTE DU VOLANT :

Si nécessaire, le volant et le levier d'embrayage peuvent être changés de côté.

- 1 - retirer la goupille liant l'arbre du volant à la vis sans fin du réducteur, puis retirer le volant et son arbre.
- 2 - Oter les 2 vis fixant le levier d'embrayage.
- 3 - Remonter l'ensemble sur l'autre côté du réducteur. Utiliser de la colle frein-filet faible.
- 4 - mettre en place le volant et son arbre avec la goupille.

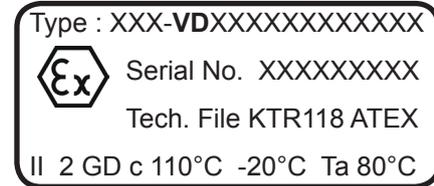
Figure 4

**XI - NOTES RELATIVES AUX EQUIPEMENTS APPROUVES ATEX :**

1 - Certaines unités sont approuvées ATEX catégorie 2 et sont identifiées par un marquage ATEX (cf ci-dessous) qui est situé juste en dessous de la plaque d'identification principale. Si ce marquage est absent, c'est que l'unité n'est pas approuvée ATEX.



Marquage ATEX pour utilisation à température standard.
 Catégorie ATEX selon marquage



Marquage ATEX pour utilisation à haute température.
 Catégorie ATEX selon marquage

2 - Chaque module complémentaire (boîtier de contacts de fins de course, moniteur de position ou positionneur) assemblé avec le damper drive doit avoir sa propre certification ATEX qui peut être différente de celle du damper drive.

3 - Matériaux de construction des principaux constituants :

Description	Matériau	Taille d'actionneur concernée
Corps	Alliage d'aluminium, peint	12 -20
Platine arrière	Acier doux, peint Alliage d'aluminium, peint	12-20 18-20
Platine actionneur	Acier doux, peint	12-20
Axe principal	Acier, galvanisé	12-20
Axe de la vis sans fin	Acier au carbone, galvanisé	12-20
Visserie	Acier	12-20
Levier de débrayage	Acier inox + PVC antistatic	12-20
Anneau de suspension	Acier, peint	12-20
Volant Ø120	Alliage d'aluminium, peint	12-14
Volant Ø160 et +	Acier doux, peint	16-20
Support de volant	Acier doux, galvanisé	12-20
Bloc de serrage	Acier, nu	12-20
Levier	Acier, peint	12-20
Réducteur	Boîtier aluminium, axe et engrenages acier	20

3 - Les unités Damper Drive peuvent être installées en intérieur comme en extérieur, dans la plage de température indiquée sur la plaque d'identification (point n°1).

4 - Le levier est livré avec 1 ou plusieurs trous utilisables. Le rayon minimum de perçages des trous pour entraînement est indiqué dans le tableau ci-dessous. Ce rayon minimum doit être respecté pour ne pas occasionner de dégâts au Damper Drive.

Modèle	Rayon minimum r
14	102 mm
16	127 mm
18	152 mm
20	254 mm

