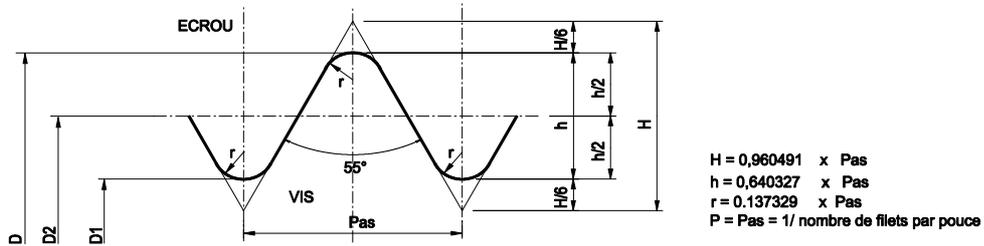




I - ALIMENTATION AIR :

I - 1) Filetage Pas du Gaz cylindrique (BSPP)

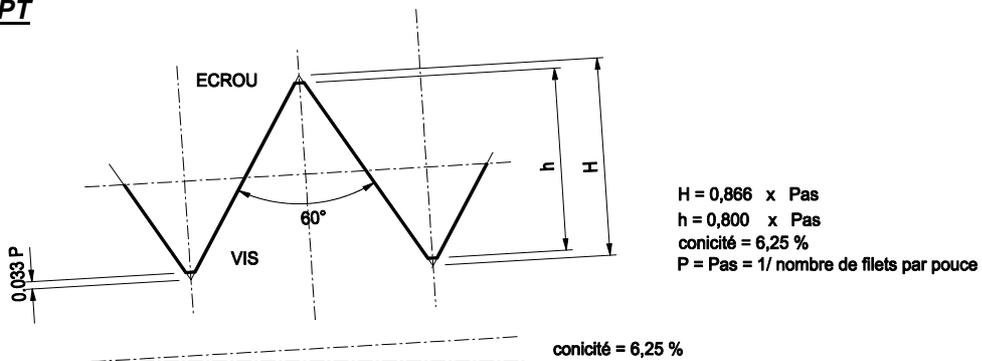


Filetage BSPP cylindrique (ou Withworth ou Pas du Gaz)

Dénomination	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"
Ancienne dénomination	5-10	8-13	12-17	15-21	20-27	26-34	33-42	40-49	50-60	66-76	80-90
Ø D	9,73	13,2	16,7	21	26,5	33,3	42	47,8	59,6	75,2	87,9
Ø D1 (perçage)	8,6	11,5	15	18,7	24,2	30,3	39	44,9	56,7	72,3	85
Pas	0,907	1,337	1,337	1,814	1,814	2,309	2,309	2,309	2,309	2,309	2,309
Nombre de filets au pouce (25,4 mm)	28	19	19	14	14	11	11	11	11	11	11

Désignation : Symbole G suivi de la dénomination

I - 2) Filetage NPT



Filetage NPT (ou Briggs)

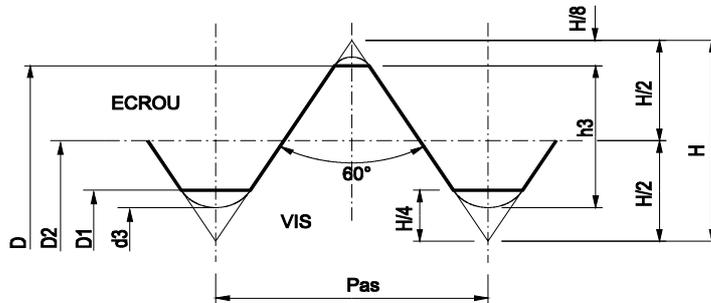
Dénomination	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"
Pas en mm	0,940	1,411	1,411	1,814	1,814	2,209	2,209	2,209	2,209	3,175	3,175
Nombre de filets au pouce	27	18	18	14	14	11 1/2	11 1/2	11 1/2	11 1/2	8	8

Désignation : Dénomination suivi de symbole NPT



II - TROUS DE FIXATION :

II - 1) Filetage ISO (AFNOR 03-001)



$H = 0,866 \times \text{Pas}$
 $D2 = D - 0,6495 \times \text{Pas}$
 $d3 = D - 1,2268 \times \text{Pas}$
 $D1 = D - 1,0825 \times \text{Pas}$
 $P = \text{Pas} = 1/ \text{nombre de filets par pouce}$

Filetage ISO AFNOR E 03-001

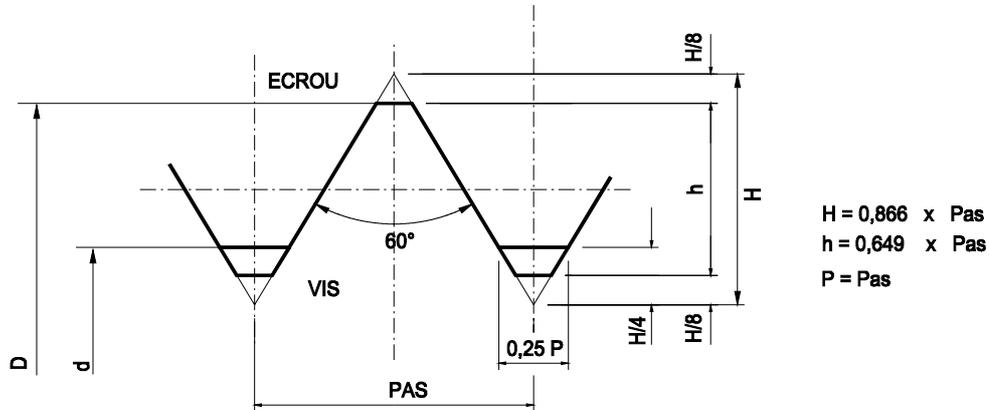
Ø Nominal D	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7
Pas	0,25	0,25	0,35	0,45	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1
Ø d3	0,693	0,893	1,171	1,509	1,948	2,387	2,764	3,141	4,019	4,773	5,773
Section résistante	0,460	0,732	1,27	2,07	3,39	5,03	6,78	8,78	14,2	20,1	28,9

Ø Nominal D	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
Pas	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
Ø d3	6,466	8,160	9,853	11,546	13,546	14,933	16,933	18,933	20,319	23,319	25,706
Section résistante	36,6	58,0	84,3	115	157	192	245	303	353	459	561

Désignation : Symbole **M** suivi du diamètre nominal et de la profondeur de filetage séparés par le signe de la multiplication.
 (ceci est la désignation utilisée sur le catalogue Kinetrol mais n'est pas la désignation officielle)



II - 2) Filetage UNC (SELLERS)



Filetage UNC

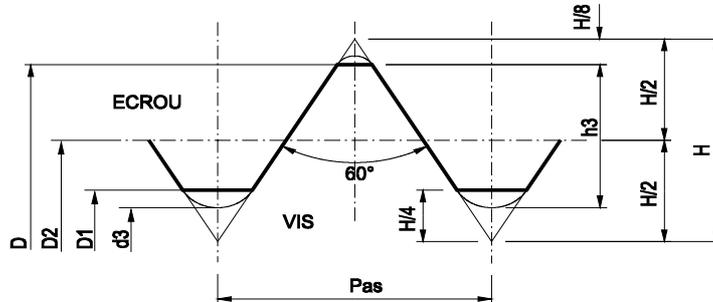
Dénomination	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"
Pas en mm	1,270	1,588	1,954	2,540	3,175	3,629	4,234	5,645	6,350	6,350
Nombre de filets au pouce	20	16	13	10	8	7	6	4 1/2	4	4
D	6,350	9,525	12,700	19,050	25,400	31,750	38,100	50,800	63,500	76,200
d	4,700	7,463	10,162	15,750	21,276	27,036	32,600	43,468	55,250	67,950

Désignation : Dénomination suivi du nombre de filets au pouce (séparés par 1 tiret) suivi du symbole **UNC** suivi de la profondeur de filetage (séparation par le signe multiplié)



III - ENTREES ELECTRIQUES :

III - 1) Filetage ISO (AFNOR 03-001)



$H = 0,866 \times \text{Pas}$
 $D2 = D - 0,6495 \times \text{Pas}$
 $d3 = D - 1,2268 \times \text{Pas}$
 $D1 = D - 1,0825 \times \text{Pas}$
 $P = \text{Pas} = 1 / \text{nombre de filets par pouce}$

Filetage ISO AFNOR E 03-001

Ø Nominal D	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7
Pas	0,25	0,25	0,35	0,45	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1
Ø d3	0,693	0,893	1,171	1,509	1,948	2,387	2,764	3,141	4,019	4,773	5,773
Section résistante	0,460	0,732	1,27	2,07	3,39	5,03	6,78	8,78	14,2	20,1	28,9

Ø Nominal D	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
Pas	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
Ø d3	6,466	8,160	9,853	11,546	13,546	14,933	16,933	18,933	20,319	23,319	25,706
Section résistante	36,6	58,0	84,3	115	157	192	245	303	353	459	561

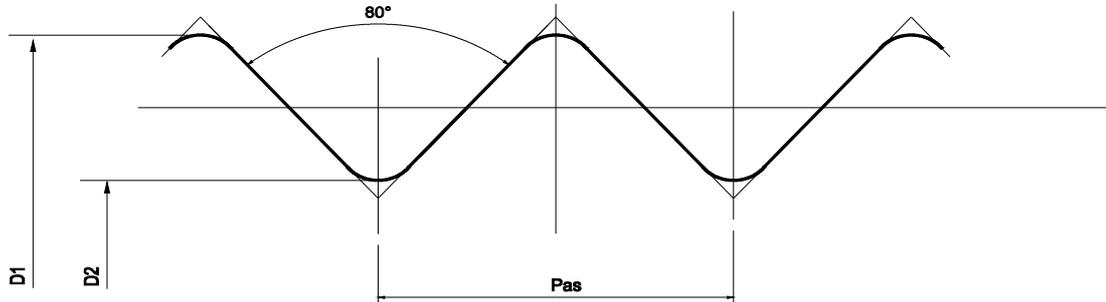
Désignation : Symbole **M** suivi du diamètre nominal et du pas séparés par le signe de la multiplication.

Remarques :

- 1) Pour les pas gros, l'inscription du pas est facultative.
- 2) Kinetrol utilise en standard pour les entrées électriques le filetage **ISO M20 x 1,5** (Pas fin)



III - 2) Filetage Pas électrique PG

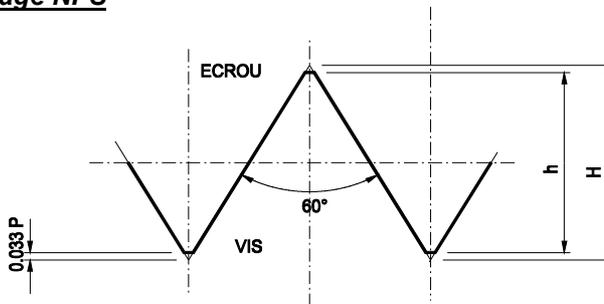


Filetage électrique Pg

Numéro de référence	7	9	11	13,5
Ø extérieur D1	0,25	0,25	0,35	0,45
Ø de perçage avant taraudage D2	0,693	0,893	1,171	1,509
Câble maxi en mm	0,460	0,732	1,27	2,07

Désignation : Symbole **PG** suivi du numéro de référence

III - 3) Filetage NPS



$H = 0,866 \times \text{Pas}$
 $h = 0,800 \times \text{Pas}$
 $P = \text{Pas} = 1 / \text{nombre de filets par pouce}$

Filetage NPS (ou NPT cylindrique)

Dénomination	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"
Pas en mm	0,940	1,411	1,411	1,814	1,814	2,209	2,209	2,209	2,209	3,175	3,175
Nombre de filets au pouce	27	18	18	14	14	11 1/2	11 1/2	11 1/2	11 1/2	8	8

Désignation : Dénomination suivi du nombre de filets au pouce (séparés par 1 tiret) suivi du symbole **NPS**